

## **Flegrea Lavoro S.p.A.**

### **Sede legale:**

80070 Bacoli NA  
via Lungolago, 4  
P.IVA 07748590630

### **Amministrazione e Sede Operativa:**

Via Cuma n. 232 - 80070 - Bacoli NA - tel. 081 5236130  
fax 081 8535368 -



## **CAPITOLATO TECNICO**

### **ALLEGATO B**

### **OGGETTO DELLA FORNITURA**

La presente gara ha come oggetto la fornitura di n. 4 automezzi di p.t.t. 3500 kg “chiavi in mano” a caricamento posteriore

### **DESCRIZIONE DELLA FORNITURA**

Motore omologato minimo EURO 5/6 N° 4 cilindri in linea

Valvole per cilindro : 4, DOHC

Sistema di aspirazione: Turbo intercooler

Sistema di controllo: ECCS

CILINDRATA: 2488 cc

POTENZA: 90 KW (121 CV)

ALIMENTAZIONE: GASOLIO

Sistema di iniezione: diretta + Common Rail

Controllo emissioni EGR

IMPIANTO FRENANTE: Doppio circuito idraulico con servofreno pneumatico

FRENI ANTERIORI E POSTERIORI : Dischi autoventilati

SERVOSTERZO: A pignone e cremagliera

TELAIO: Longheroni in acciaio con sezione a «C», traverse chiodate e supporti carrozzeria

SOSPENSIONI ANTERIORI : Indipendenti, a doppio braccio, molla trasversale e barra stabilizzatrice;

SOSPENSIONI POSTERIORI: Assale rigido, balestre a profilo parabolico, ammortizzatori e barra stabilizzatrice;

Tensione: 12V

Capacità: 90L. Materiale plastico

Passo < 2510 mm

Larghezza massima veicolo allestito ≤ a 1900 mm

MTT: 3500 KG

Portata utile : C.ca 400 KG

Ruote posteriori gemellate

## Caratteristiche dell'attrezzatura

- Cassone monoscocca in acciaio tipo Fe 510 pressopiegato, completamente a tenuta stagna.
- Capacità cassone: > 5 mc
- Dimensioni vasca: lunghezza 3250 mm, larghezza 1800 mm, altezza max 1400 mm
- Sistema di scarico del rifiuto per ribaltamento;
- Angolo di ribaltamento 85° per mezzo di un cilindro telescopico da 8000 kg di capacità per garantire una totale espulsione del rifiuto;
- Capacità di sollevamento del volta contenitori 500 Kg; Rapporto di compattazione medio 1/3;
- Dispositivo voltacontenitori comprendente sistema a pettine per bidoni da 120, 240, 360 litri e due bracci per attacco DIN 1100 litri, costituito da due coppie di bielle assistite da quattro cilindri oleodinamici che consentono di effettuare una doppia rotazione per evitare la caduta di rifiuti a terra durante l'operazione di scarico;
- Sistema di costipazione caratterizzato dalla rotazione di una pala mediante l'ausilio di un dispositivo cilindro-biella e dalla traslazione di un carrello munito di pattini regolabili su guide laterali (UNP 80) al fine di garantire una perfetta esecuzione dei movimenti.
- Piedini stabilizzatori idraulici per garantire la stabilità del veicolo in fase di ribaltamento;
- Ingrassatori in tutti gli organi a contatto che presentano moto relativo;
- Copertura superiore del cassone per circa i 1/2 per impedire la dispersione dei rifiuti;
- Faro rotante a luce arancio omologato;
- Serbatoio olio da 40 lt munito di filtro, indicatore di livello e rubinetto;
- Controllo automatico innesto PTO mediante spia luminosa in cabina e avvisatore acustico;
- Avvisatore acustico e spia di segnalazione del sistema vasca-piedi stabilizzatori non a riposo;

Quadro comandi sul posto operativo esterno in acciaio inox a tenuta stagna munito di:

- Joystick per le operazioni manuali avanti-indietro e rotazione pala di costipazione;
- Pulsante per avvio ciclo;
- Pulsante di selezione ciclo manuale o automatico;
- Pulsante di selezione ciclo diretto (fase di costipazione) ed inverso (fase di scarico);
- Pulsante di emergenza per arresto ciclo;
- Pulsante di abilitazione comando voltacontenitori;
- Cicalino acustico di segnalazione innesto della retromarcia;
- Carter di protezione laterali lungo le vie di corsa del dispositivo di costipazione;
- Saldatura eseguita a totale penetrazione con procedimento a filo continuo (certificato);
- Cilindri oleodinamici muniti di valvole di blocco;
- Sistema di regolazione della velocità del dispositivo voltacassonetti;
- Spondina abbattibile per consentire un accoppiamento con veicoli di grossa portata anche in condizioni svantaggiose;
- Cassetta portattrezzi in materiale termoplastico resistente agli urti munito di guarnizione di tenuta;
- Sistema automatico anticollisione del dispositivo voltabidoni con il meccanismo di costipazione;
- Comando per l'abilitazione delle funzioni di ribaltamento e scarico contenitori al fine di evitare schiacciamenti degli arti superiori nel rispetto della nuova normativa in tema di sicurezza;
- Supporto calzatoia per ruota;

- Pompa idraulica da 22 l/min;
- Faro di lavoro notturno posteriore;
- Puntone di sicurezza;
- Dispositivi di avvertimento e segnalazione pericoli nel pieno rispetto delle normative di sicurezza vigenti;
- Pannelli e strisce riflettenti omologati in pellicola ad elevata resistenza nel rispetto delle prescrizioni del Codice della strada;
- Pulsante di emergenza posto su entrambi i lati del veicolo;
- Pressione massima di esercizio fino 180 bar;
- Pressione massima del circuito fino a 220 bar;
- Quadro elettrico omologato secondo le norme CEI, con grado di protezione IP 65 munito di dispositivo antivibrazioni capace di garantire elevata affidabilità del sistema anche su percorsi disagiati;
- Sistema di connessione dei componenti elettrici modulare in grado di garantire una maggiore versatilità e facilità di intervento pilotato anche a distanza;
- Distributore elettro-idraulico per comando funzioni del sistema di costipazione;
- Distributore a leva posteriore per comando alza-volta contenitori;
- Distributore a leva anteriore per sollevamento vasca;
- Minipresa con attacco standard per rilevamenti pressioni di lavoro;
- Impianto elettrico manuale e automatico realizzato in conformità alla Direttiva Bassa Tensione (**2006/95/CE**) e Direttiva Compatibilità elettromagnetica (**2004/108/CE**);
- Apparecchiatura elettrica a logica programmabile (PLC) per la gestione del funzionamento e relativi comandi;
- Cicli di costipazione realizzabili in regime manuale (avanti/dietro) o automatico;
- Ritorno a riposo del dispositivo di costipazione in seguito ad utilizzo del pulsante di emergenza;
- Sistema automatico sequenziale di discesa piedi stabilizzatori all'attivazione del comando di sollevamento vasca;
- Ciclo di costipazione inverso attivo in fase di ribaltamento garantisce la completa espulsione dei rifiuti;
- Trattamento di decapaggio e/o sabbiatura delle lamiere;
- Ciclo di verniciatura eseguito mediante applicazione di due trattamenti di fondo epossidico con spessore finale di 80 micron ed un trattamento con smalto poliuretano ad alta resistenza con spessore 40 micron;
- Tutti i materiali impiegati rispettano le normative vigenti e sono dotati di certificazione di origine e conformità;
- La macchina dovrà essere progettata e realizzata nel rispetto della Direttiva Macchine **2006/42/CE**, certificazione a norma CE e manuale di Uso e Manutenzione redatto in lingua italiana;
- La macchina deve rispettare la normativa in materia di emissione acustica ambientale delle macchine ed attrezzature destinate a funzionare all'aperto (**D.Lgs.n°262**);
- Autorizzazione Ministeriale per l' emissione del certificato di conformità per veicoli di tipo omologato ai sensi dell'articolo 76 del Decreto Legislativo n° 285 del 30/04/1992
- Applicazione Logo Flegrea Lavoro: I loghi sulle fiancate laterali dovranno essere proporzionati alla superficie della fiancata stessa ed essere realizzati con adesivi ad alta resistenza.